

介绍



CATALYST

废气中和器

自内燃机消音器发明(1894年)以来, 100多年过去了。 但其主要功能是降低内燃机的噪音。

汽车制造商将最新发明应用于排气系统中, 为使发动机发出更好的声音, 他们添加了各种不同的组件。

谐振器、催化剂、消声器、 排气歧管, 所有这些都是为了使排气系统不仅能降低噪音,

还能减少排放到大气中的有害污染物。

如今,许多系统和部件都非常壮观,但与此同时,随着时间的推移, 也给发动机和车主带来了许多问题!

受污染的柴油微粒过滤器和汽油发动机中的中和催化转换器容易堵塞,

实际上会阻碍废气的自由流动。但这不是制造商的问题,

随着时间的推移,

车主必须更换微粒过滤器或催化转换器。





规范

各国监管机构严格的排放标准促使人们使用各种装置和部件,从而降低了燃料消耗,并对废气质量产生了积极影响。

现在,日益严格的排放措施迫使制造商放弃内燃机,转而使用替代能源和推进系统。

氢气、天然气、

混合动力和电力推进系统越来越受到制造商的青睐,因为它们实际上已经摆在了事实面前一要么实现清洁排放,

要么在世界上全面禁止车辆运行。

制造商们面临着没有第二种选择的无奈选择。

门过



面向全球所有发动机的两项创新。i0-ENERGIES 解决了一个非常棘手的难题,即减少向大气中的排放,这直接影响到减少内燃机的温室效应,而内燃机已经并正在对全球变暖产生负面影响!

从 2021 年 7 月 7 日起,一个意想不到的转折开始倒计时。i0-ENERGIES 公司的专家们为一种创新型废气催化剂申请了专利,这种催化剂的特性不仅数十倍地超越了所有现有技术,而且还彻底解决了世界上许多公司都无法解决的全球性问题。

根据 i0-ENERGIES 公司的技术规范,一家供应商生产了催化剂组件,这在世界上尚属首次。这些陶瓷组件配有废气捕捉系统、进气臭氧处理和氧化装置,其网络电压为 180 000 伏,频率为 1 000 赫兹,每立方厘米的废气、

空气和由此产生的混合物都无法通过处理屏障而产生净化效果。

此外,所有内部组件都安装在涂有二氧化钛的钛外壳中,这样也能减少 3-5% 的废气排放。催化转换器的整套部件都安装在一个由金属化铝制成的消声器外壳中,这就保证了催化转换器的长寿命运行,并最大限度地保护其不受外部环境的影响。



废气催化器的独特之处在于,即使是废气质量最差的车辆,其排放清洁度也能达到清洁空气的水平。 由于没有废气阻力,CATALYST 可以提高发动机功率,而这在使用陶瓷催化剂和微粒过滤器的传统发动机上是一个巨大的问题。 氧化、后燃烧和臭氧的物理、化学过程可根据曲轴转速和废气质量、进入的臭氧空气进行可变调节,催化剂系统可识别并自动完成整个过程,确保排出符合欧 7 和未来欧 8 标准的清洁废气。

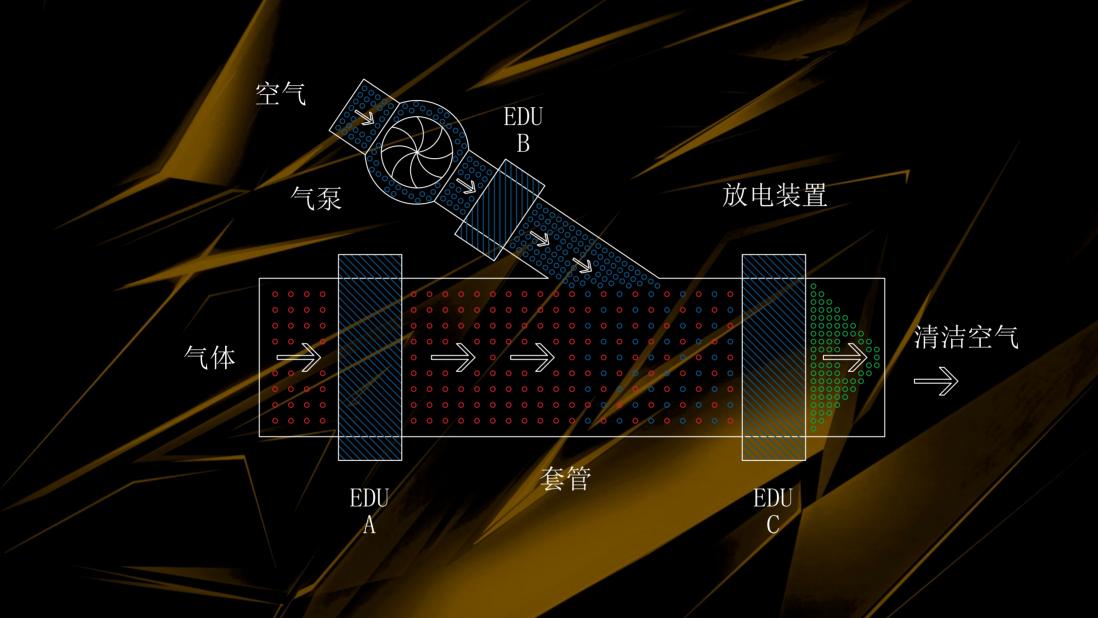
CATALYST 废气中和器的应用

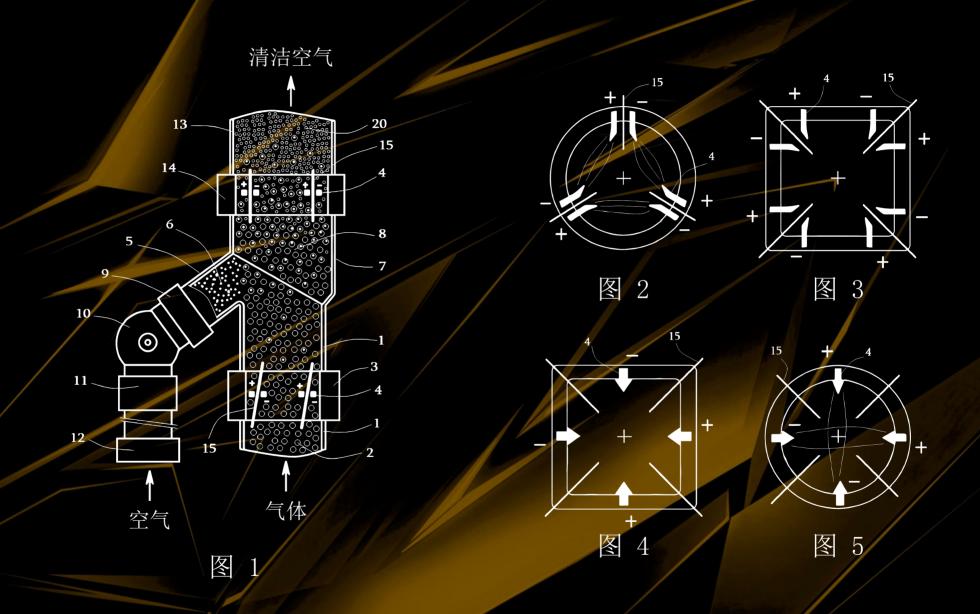
- 摩托车
- 摩托车
- 全地形车
 - 汽车
- 商用车辆
 - 货车
- 建筑设备
- 道路机械
- 柴油发电机
- 汽油发电机
 - 摩托艇
 - 游艇
 - 船舶
- 任何用途的内燃机

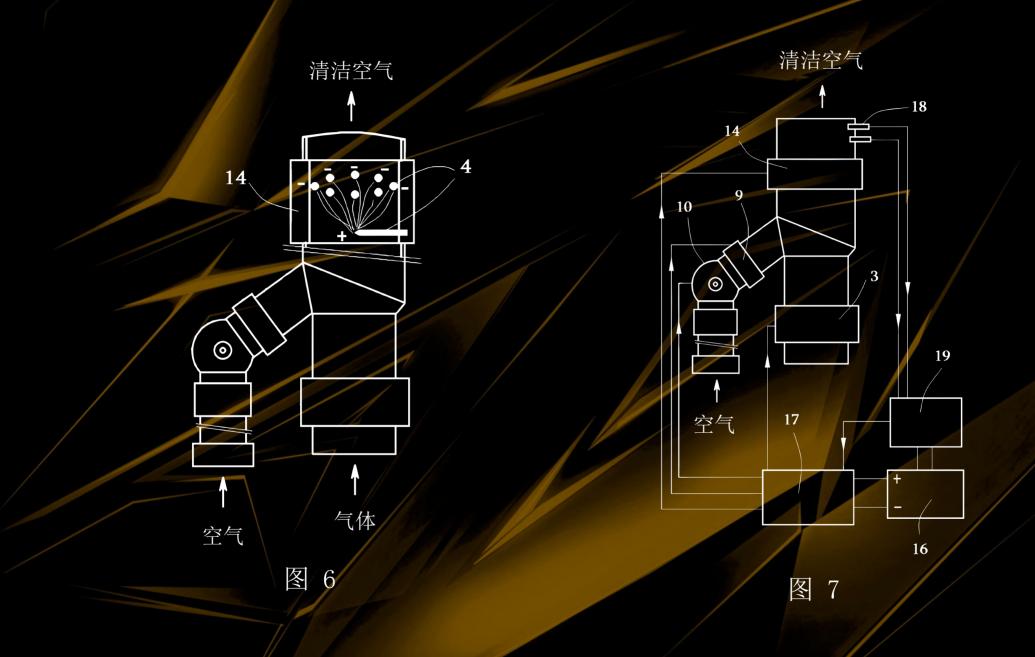


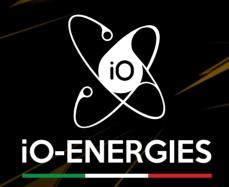












Website: io-energies.eu E-mail: info@io-energies.eu

Tel.: +39 327 806 1880 | +39 329 818 4340

Legal address: Via Provinciale, 26, 25079, Vobarno, Collio (BS), Italy

感谢您对 iO-ENERGIES 产品的关注 祝您生意兴隆!



通道