

介绍



亲爱的先生、女士们

iO-ENERGIES 公司向您介绍一个用于柴油燃料和油品硫化物纯化的小型工厂。 在这一项目中,我们成功地将燃油纯度从对发动机有害的硫化合物中分离出来, 达到了 3 PPM 的最高水平。

炼油厂柴油中硫化合物的最高纯度为 8-10 PPM, 燃料燃点为 74-80 摄氏度。





我们的技术可将燃料燃点降至 66 摄氏度。此外,它还能将燃料中的辛烷值 92 提高到辛烷值 98-100。这对发动机在冬季和夏季的性能都有积极影响。



«脏» 柴油被用作油轮发动机的第二种燃料, 其污染物如 NOx 会毒害海洋上空的空气, 活塞和燃烧室中的沉积物会缩短发动机的寿命, 导致过早大修。

燃料中的高硫含量会导致燃料燃烧不完全,从而降低发动机功率。______



硫含量越高,燃油的辛烷值就越低。众所周知,低硫燃料可以提高发动机功率,

同时大大降低油耗。







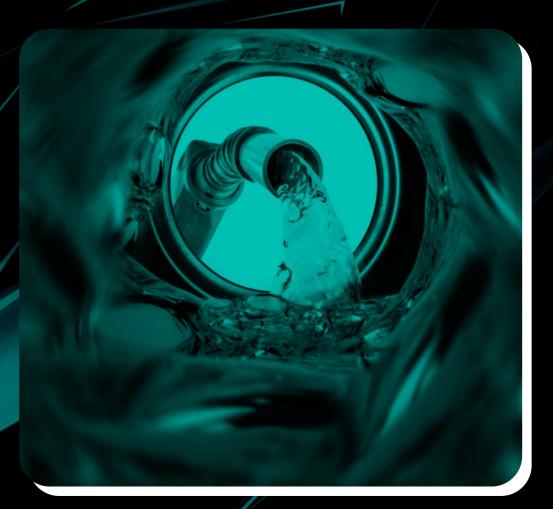






我们的技术突出表现在厂房面积小 (100-120 平方米),产能高(每小时 100 吨)。在这样的加工速度下, 产品质量依然很高,燃料燃点不超过 70-74 (66) 摄氏度。目前, 即使是最新的炼油设备也不具备这样的功能。





应一个产油国炼油厂的要求,我们在最短的时间内开发、制造并演示了一种低成本脱硫技术。在迪拜展示了我们的技术后,我们收到了炼油厂实验室的报告,证实柴油的脱硫率很高。



请注意,低硫燃料的生产大大降低了炼油厂的环境成本;排放、气候变化、能源和车辆维护成本也随之降低,这反过来又促进了国家经济的发展,提高了人们的生活和健康质量。







iO-ENERGIES 公司的设备既可靠又安全,

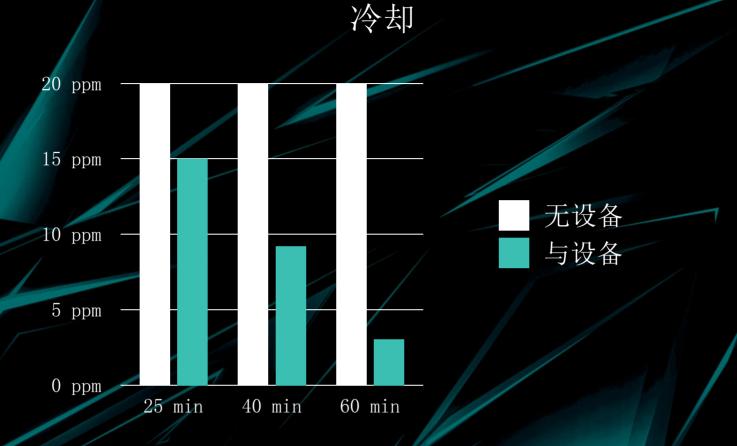
小型设备的每个组成部分都经过深思熟虑。

这一切使得设备在任何天气条件下都能正常运行,而且不需要复杂的工程。小型电站的组件在运抵施工现场时,已将预先准备好的地基敲掉。

我们的专家在现场安装和组装设备,并在组件交付之日起 45 天内完成调试。 客户将获得由 i0-ENERGIES 培训的小型设备操作人员和设备运行人员。

iO-ENERGIES 公司的专家随时准备在世界任何地方对设备进行维护。





根据冷却条件下的测试结果,在使用 iO-ENERGIES 的混合油 45 分钟后,油样中的硫含量从 20 mg/kg 降至 3 mg/kg。



20 mg/kg 无设备



15 mg/kg 25 分钟后 设备

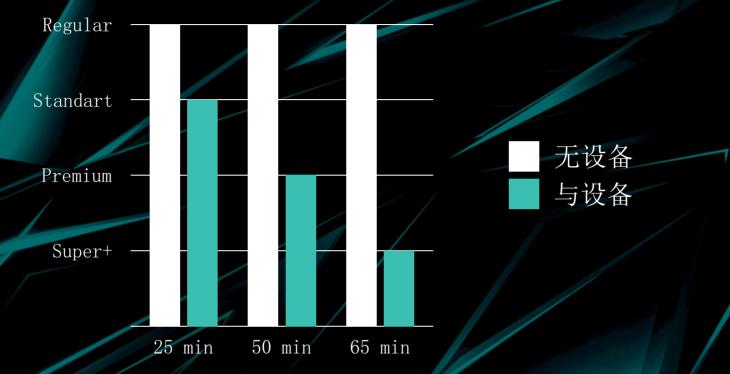


9 mg/kg 40 分钟后 设备



3 mg/kg 60 分钟后 设备

研究成果



根据使用 iO-ENERGIES 设备进行的测试结果,

汽油样品中的花青素含量仅在 65 分钟内就从普通型提高到了超级+型。



Regular 无设备



Standart 25 分钟后 设备



Premium 50 分钟后 设备



Super+ 65 分钟后 设备

第一眼

用于石油产品处理的化验室 iO-ENERGIES 由两个单位组成。



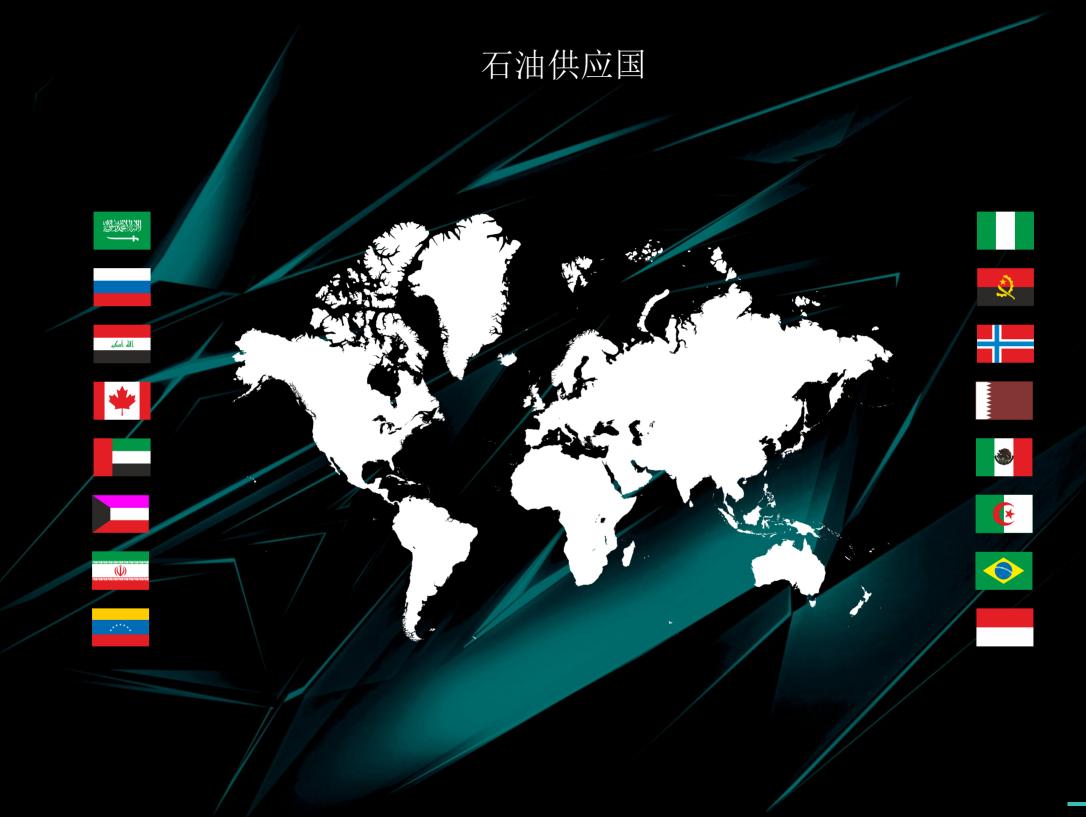
第 2 块

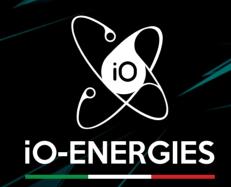












Website: io-energies.eu E-mail: info@io-energies.eu

Tel.: +39 327 806 1880 | +39 329 818 4340

Legal address: Via Provinciale, 26 25079 Vobarno (BS) Italy

感谢您对 iO-ENERGIES 产品的关注 祝您生意兴隆!



遊遊遊