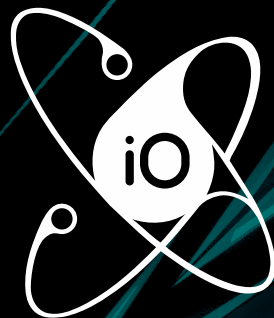


ORIVS



iO-ENERGIES ITALIA SRL

PRÉSENTATION



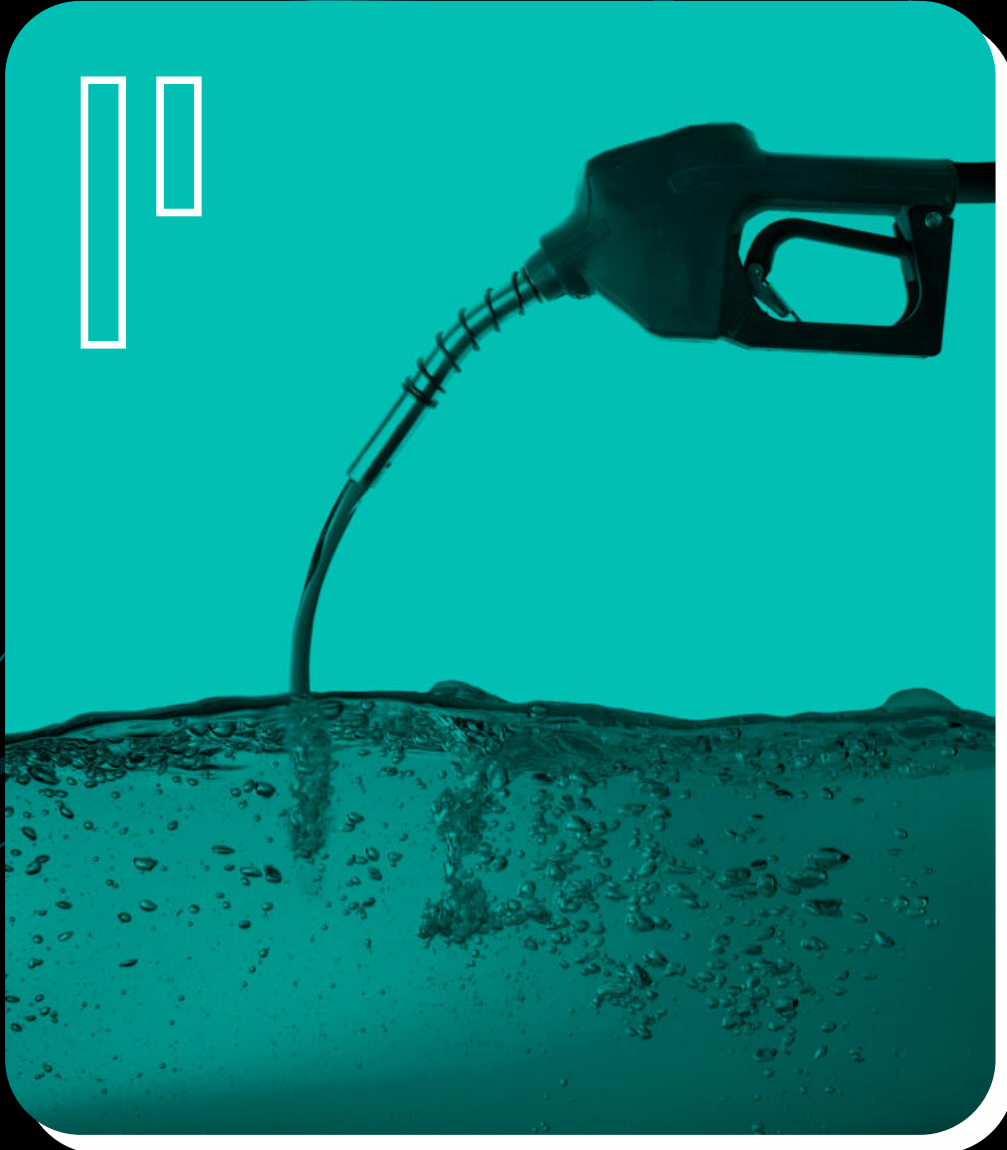
Mesdames et Messieurs,

La société **IO-ENERGIES** présente à votre attention une mini-installation de purification du carburant diesel et des produits pétroliers des composés sulfurés «**ORIUS**». Nous avons réussi à obtenir un résultat de **3 ppm**, qui est le niveau maximum de purification du carburant des composés sulfurés, destructeurs pour le moteur et nocifs pour l'homme.

Le niveau maximum de purification du carburant diesel des composés sulfurés dans les raffineries est de **8-10 ppm**, et la température d'allumage du carburant est de **74-80** degrés Celsius.



Notre technologie réduit la température d'allumage du carburant à 66 degrés Celsius. En outre, elle augmente l'indice d'octane de 92 à un indice d'octane de 98-100 dans le carburant. Cela a un effet positif sur les performances du moteur, en hiver comme en été.



Les polluants tels que les NOx empoisonnent l'air au-dessus des mers et des océans, et les dépôts dans les pistons et la chambre de combustion réduisent la durée de vie du moteur et entraînent une révision prématurée.

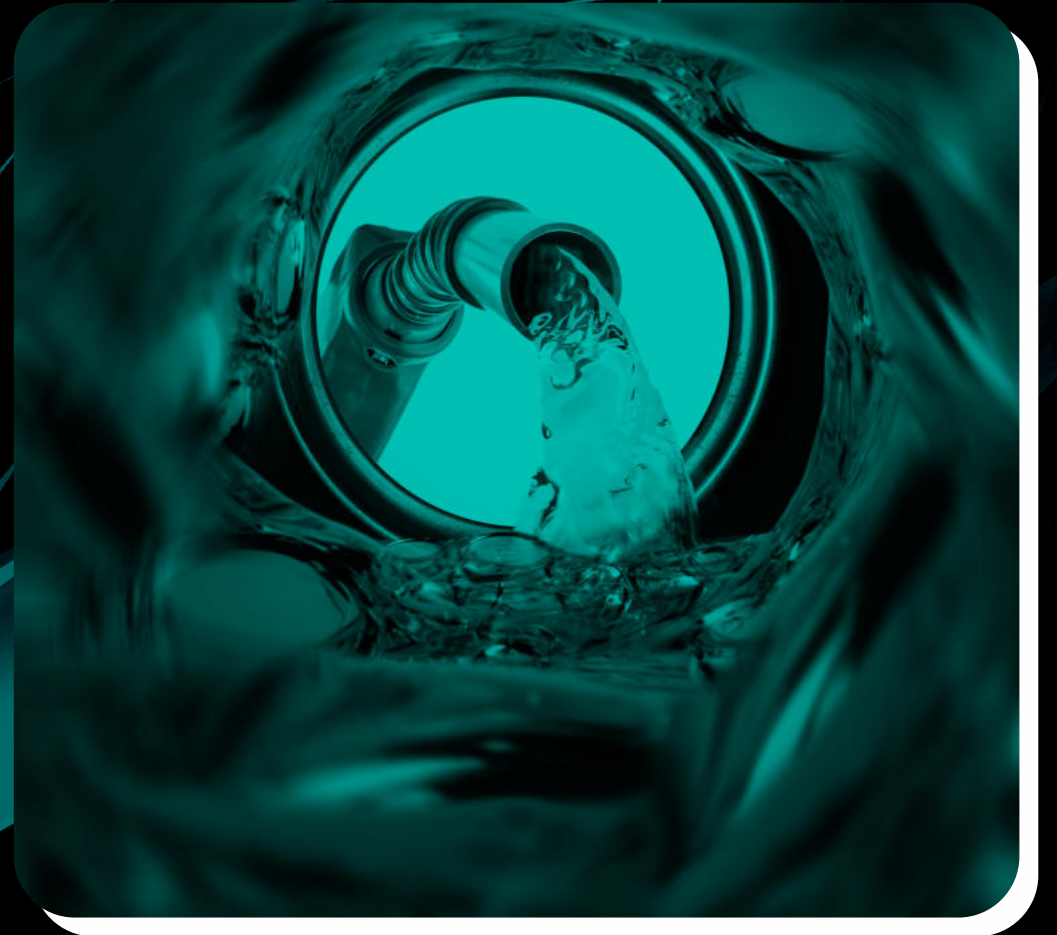


Une teneur élevée en soufre dans le carburant entraîne une réduction de la puissance du moteur en raison d'une combustion incomplète du carburant. Plus la teneur en soufre est élevée, plus l'indice d'octane d'un carburant est faible. Les carburants à faible teneur en soufre sont connus pour augmenter la puissance des moteurs tout en réduisant considérablement la consommation de carburant.



Notre technologie se caractérise par une taille d'installation relativement petite: **100-120 m²**, et une productivité élevée: **100 t/heure**.

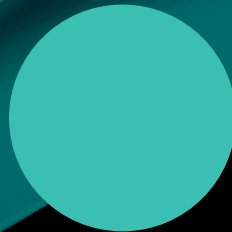
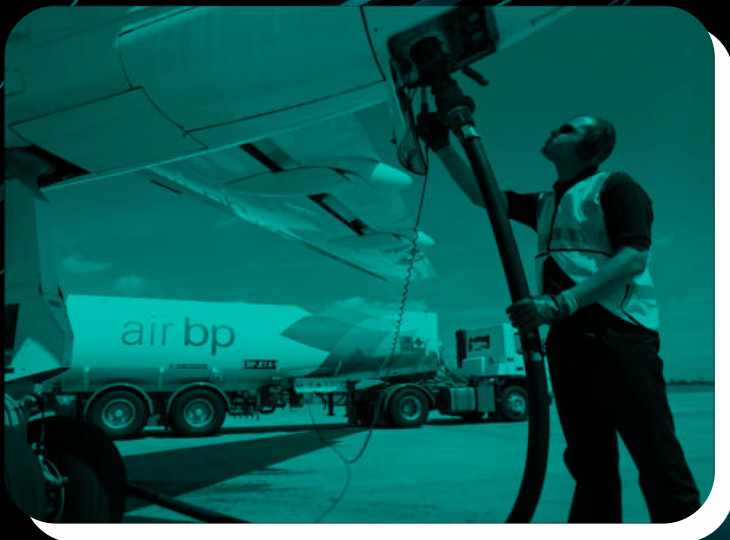
À cette vitesse de traitement, la qualité du produit reste élevée et la température d'allumage du combustible ne dépasse pas **70-74 (66)** degrés Celsius. De telles caractéristiques ne sont disponibles aujourd'hui dans aucun autre équipement de raffinage du pétrole, même les plus modernes.



À la demande d'une raffinerie d'un pays producteur de pétrole, nous avons pu développer, fabriquer et démontrer une technologie d'élimination du soufre à faible coût dans les plus brefs délais.

Après la démonstration de notre technologie à Dubaï, nous avons reçu des rapports du laboratoire de la raffinerie confirmant le degré élevé d'élimination du soufre du carburant diesel.

Il convient de noter que la production de carburant à faible teneur en soufre réduit considérablement les coûts environnementaux de la raffinerie, en réduisant les émissions, le changement climatique, les coûts énergétiques et l'entretien des véhicules, ce qui contribue à la croissance de l'économie du pays et améliore la qualité de vie et la santé de la population.

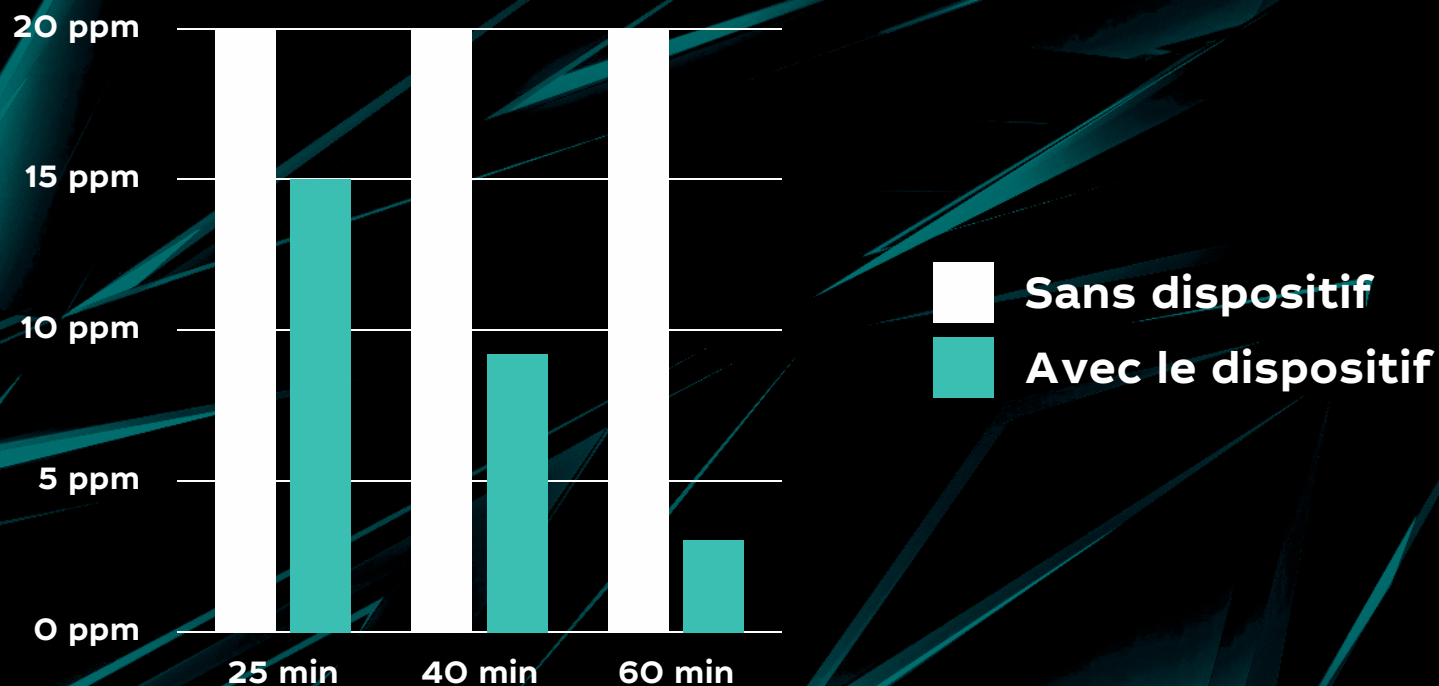


L'équipement **iO-ENERGIES** est fiable et sûr, chaque composant de la mini-installation a été pensé dans les moindres détails. Tout cela permet à l'équipement de fonctionner dans toutes les conditions météorologiques et ne nécessite pas de projets complexes. Les composants de la mini-installation sont livrés sur le chantier avec une fondation préparée à l'avance. Nos spécialistes installent et assemblent l'unité sur place et procèdent à la mise en service dans les 45 jours suivant la livraison des composants. Le client reçoit une mini-installation fonctionnelle et du personnel formé par **iO-ENERGIES** à l'utilisation de l'équipement.

Les spécialistes d'**iO-ENERGIES** sont prêts à assurer la maintenance de l'équipement dans les plus brefs délais et dans n'importe quelle partie du monde.



Résultats des tests de refroidissement



Selon les résultats des tests de refroidissement, la teneur en soufre de l'échantillon d'huile, après utilisation de l'équipement **iO-ENERGIES** en seulement 45 minutes, a diminué de **20 mg/kg** à **3 mg/kg**.



20 mg/kg
Sans dispositif



15 mg/kg
Après 25 minutes
Avec dispositif

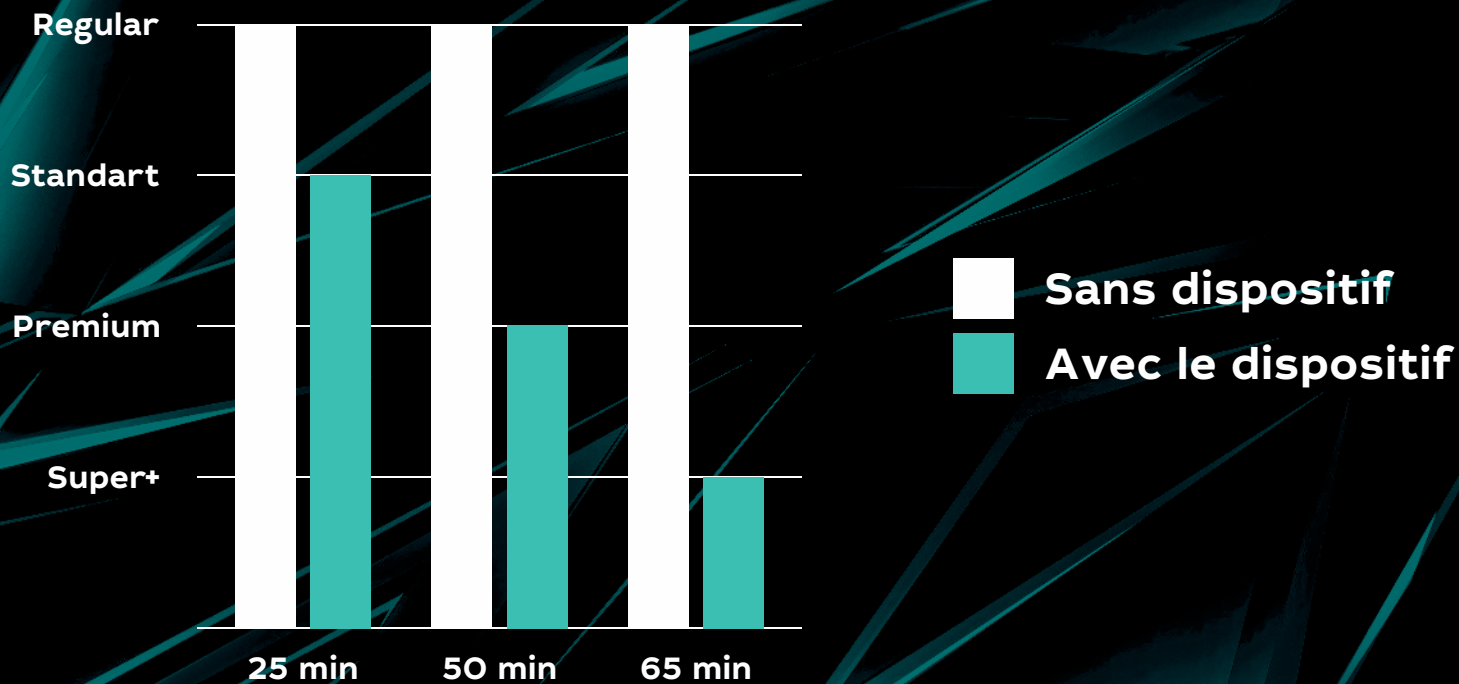


9 mg/kg
Après 40 minutes
Avec dispositif



3 mg/kg
Après 60 minutes
Avec dispositif

Résultats des tests



Selon les résultats du test, l'indice d'octane d'un échantillon d'essence après utilisation de l'équipement **iO-ENERGIES** est passé de **Regular** à **Super+** en seulement 65 minutes.



Regular
Sans dispositif



Standard
Après 25 minutes
Avec l'appareil



Premium
Après 50 minutes
Avec l'appareil



Super+
Après 65 minutes
Avec l'appareil

Premier regard

Le catalyseur de traitement des produits pétroliers
iO-ENERGIES se compose de deux unités.

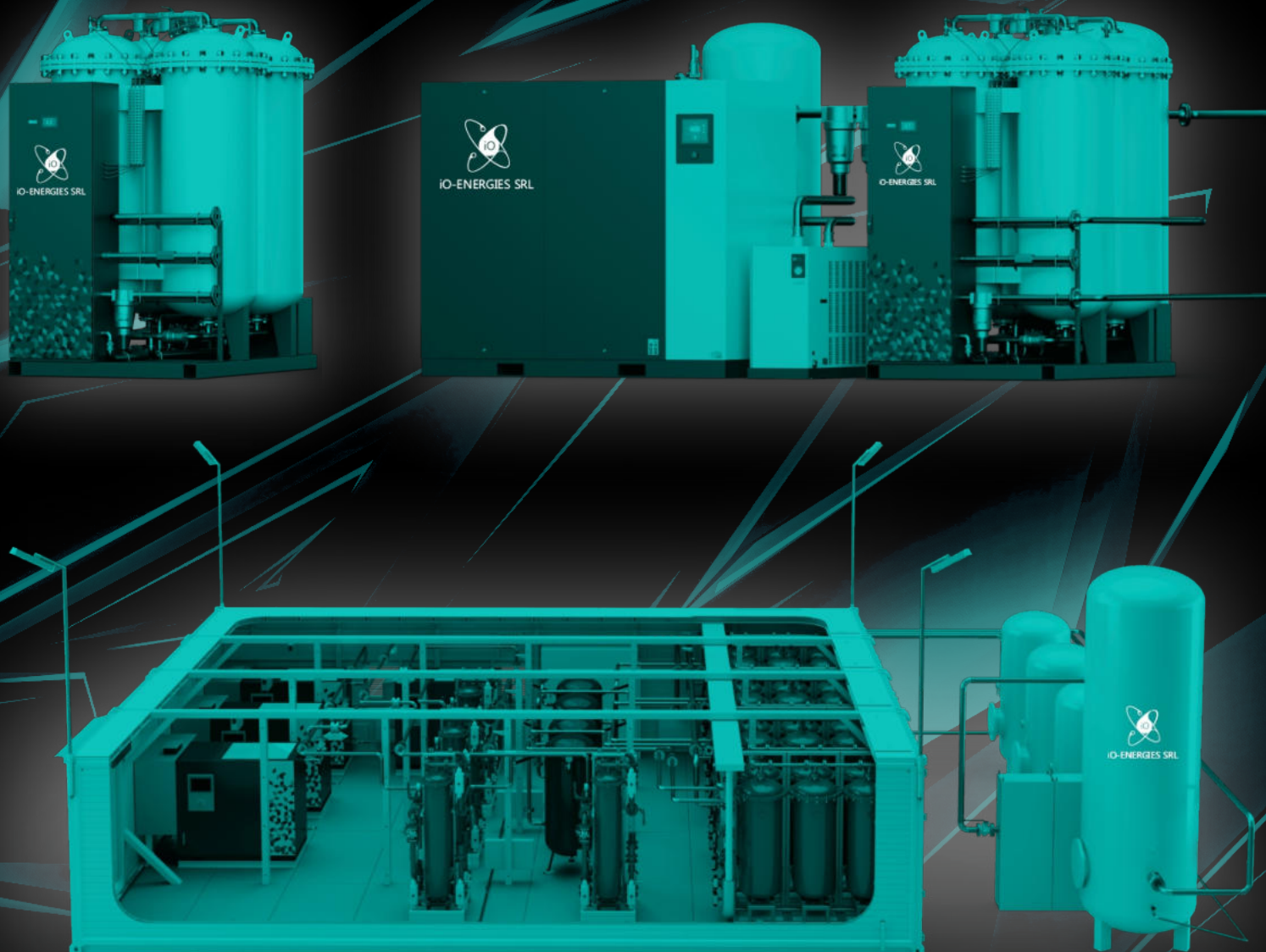


Bloc 1

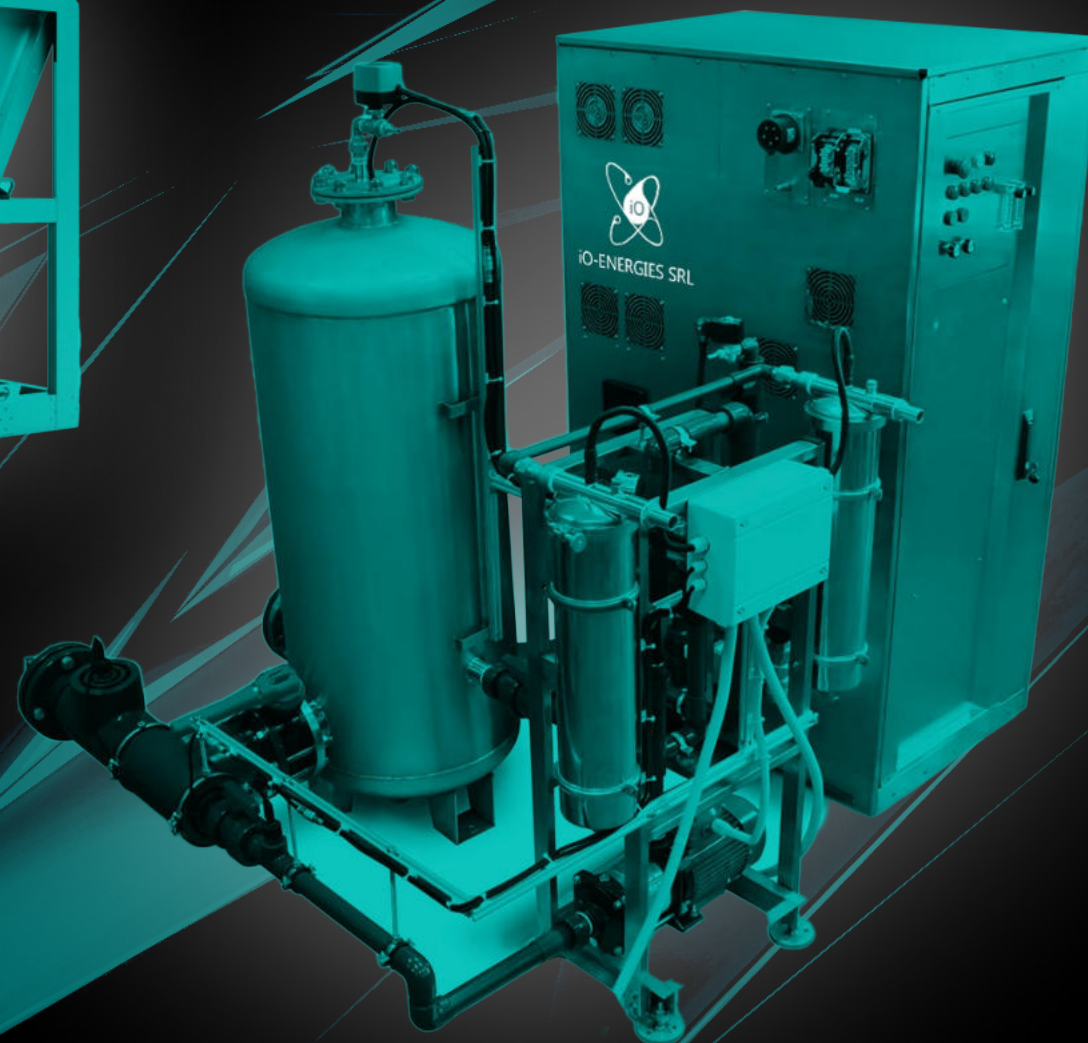
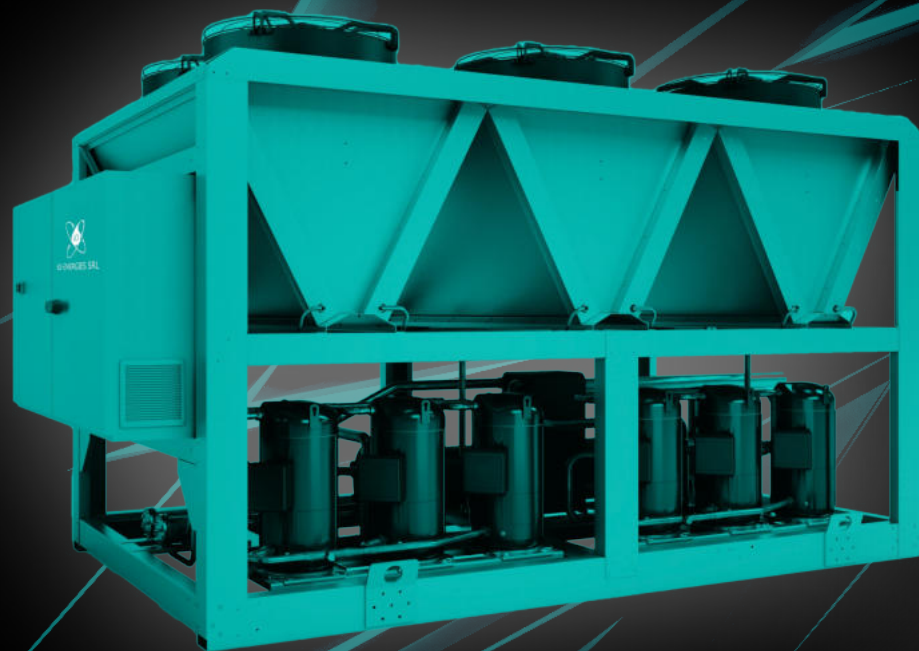


Bloc 2

Usine de traitement des produits pétroliers pour l'élimination du soufre, de la paraffine et des métaux.

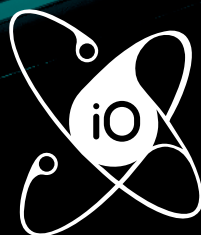


Usine de traitement des produits pétroliers pour l'élimination du soufre, de la paraffine et des métaux.



Pays fournisseurs de pétrole





iO-ENERGIES ITALIA SRL

**Website: io-energies.eu
E-mail: info@io-energies.eu**

Tel.: +39 327 806 1880 | +39 329 818 4340

Legal address: Via Mazzini, 10, 22070, Appiano Gentile (CO), Italy

**Nous vous remercions de l'intérêt que vous portez
aux produits iO-ENERGIES
et nous souhaitons la prospérité à votre entreprise!**